



**ALLSTAR PZL GLIDER**  
Sp. z o. o.  
ul. Cieszyńska 325,  
43-300 Bielsko-Biała  
tel.: +48 33 812 50 26  
fax: +48 33 812 37 39  
techsupport@szd.com.pl  
www.szd.com.pl

**BIULETYN SERWISOWY**  
**BE-063/SZD-50-3/2014 „PUCHACZ”**  
Allstar PZL Glider uważa wykonanie tego biuletynu za obowiązkowe

**DATA** 14 grudzień 2014

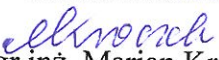
**TEMAT:** Kontrola mocowania linek układu sterowania sterem kierunku

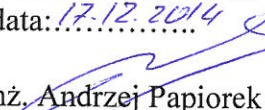
**DOTYCZY:** Wszystkie szybowce SZD-50-3 „Puchacz”  
oraz SZD-50-1M (X-127) i SZD-50-2 (X-129)

**TERMIN  
REALIZACJI:** Po otrzymaniu biuletynu

**UWAGA**

Niedoczytanie wszystkich zawartych tutaj informacji może prowadzić do błędów. Prosimy o kompleksowe zapoznanie się z treścią tego dokumentu, w celu pełnego zrozumienia zawartych w nim danych.

Opracował:  
Odpowiedzialny za projekt typu  
data: 17.12.2014  
  
mgr inż. Marian Kroczek

Zatwierdził:  
Prezes Allstar PZL Glider  
data: 17.12.2014  
  
mgr inż. Andrzej Papiorek

Wydano			Zmieniono			Str.	Zmiana
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK		
14	12	2014				1 z 3	

## 1. UZASADNIENIE WPROWADZENIA BIULETYNU

Podczas wykonywania lotu na jednym z szybowców, w trakcie wyprowadzania z korkociągu, po energicznym naciśnięciu przez pilota na przednim siedzeniu lewego pedału, oderwało się mocowanie linki steru kierunku przytwierdzone do podłogi szybowca.

Przyczyną oderwania mogło być niedoklejenie do skorupy bocznej klocka osadzenia śruby mocującej linkę lub stopniowe pęknięcie spoiny łączącej skorupę kadłuba ze sztywnym klockiem.

Niniejszy biuletyn opisuje działania, jakie należy wykonać w celu zminimalizowania wystąpienia podobnej usterki w przyszłości.

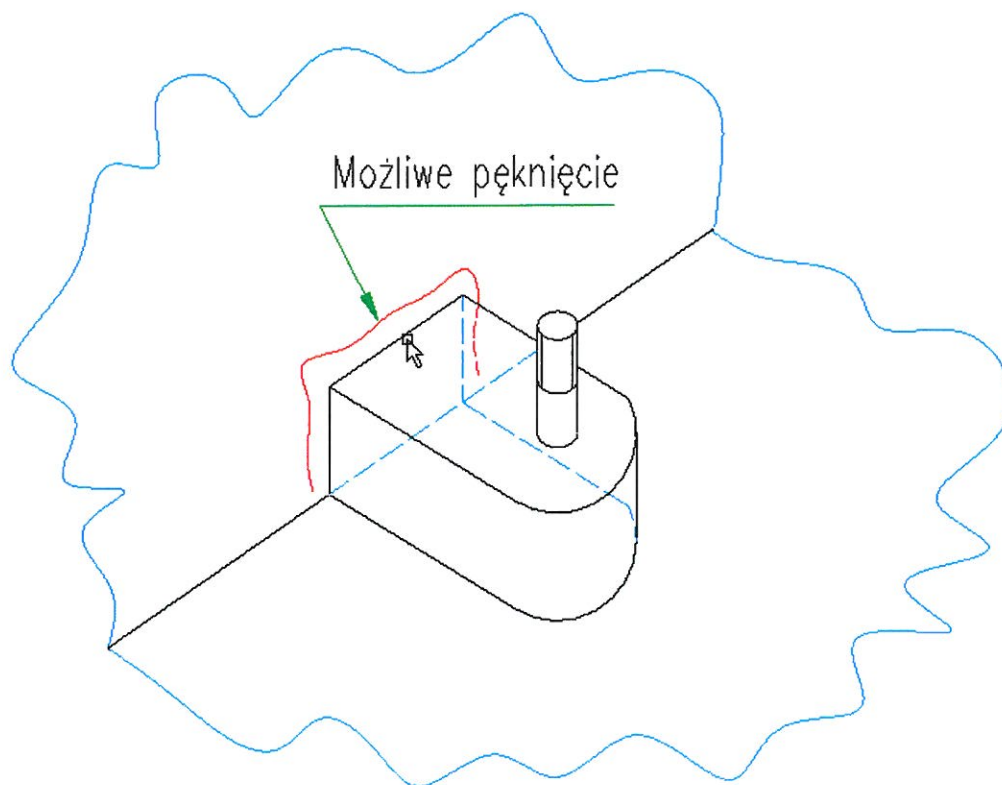
## 2. WYKAZ NUMERÓW FABRYCZNYCH OBJĘTYCH BIULETYNEM

Biuletyn dotyczy wszystkich szybowców SZD-50-3 „Puchacz” oraz SZD-50-1M (nr fabr. X-127) i SZD-50-2 (nr fabr.) X-129, o ile działania opisane w punkcie 3. nie zostały już zrealizowane.

## 3. OPIS TECHNICZNY

### 3.1. Czynności kontrolne

Natychmiast po otrzymaniu biuletynu sprawdzić, czy nie pojawiło się pęknięcie lakieru wokół klocka mocowania linek w układzie sterowania sterem kierunku, w miejscu jego klejenia do skorupy kadłuba przy przednich pedałach, lewym i prawym (patrz Rys. 1). Pęknięcie (rysa) świadczy o odrywaniu się sztywnego klocka mocowania od skorupy kadłuba.



Rys. 1. Miejsce możliwego uszkodzenia

Wydano			Zmieniono			Str.	Zmiana
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	2 z 3	
14	12	2014					

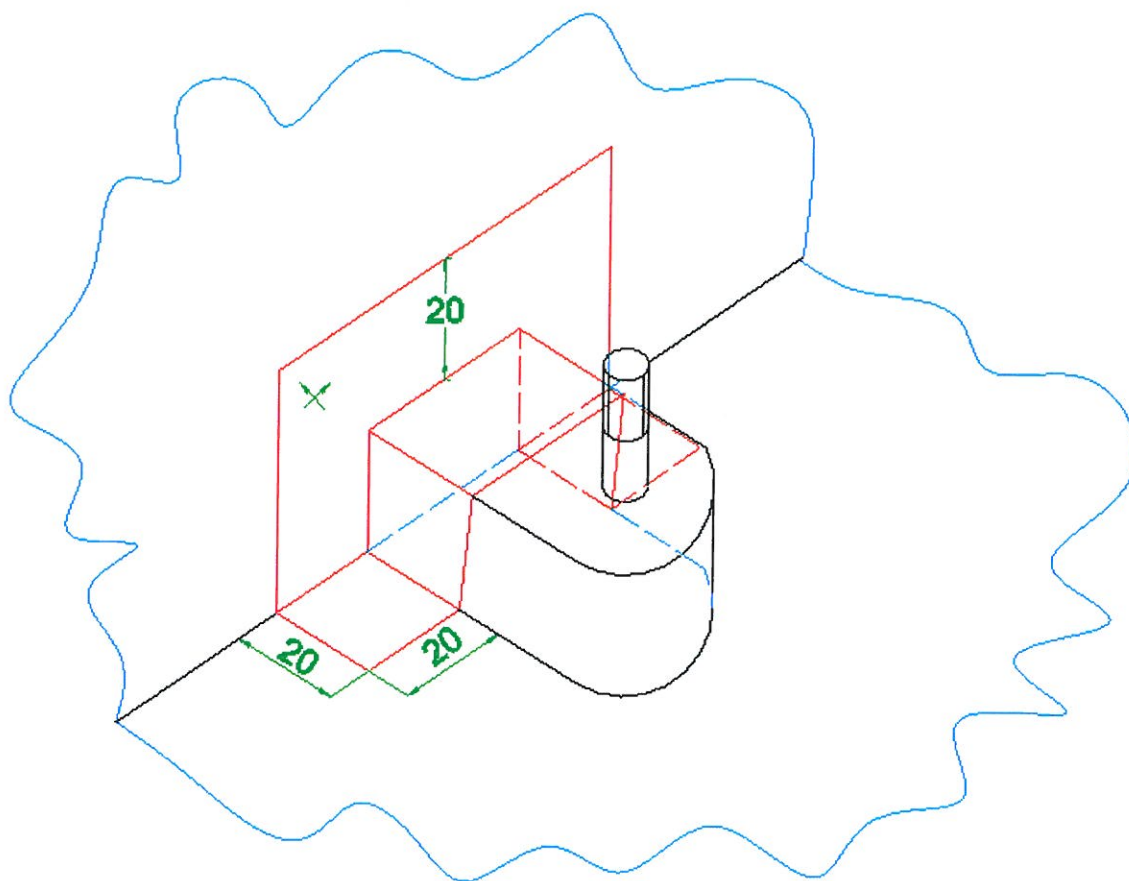
W przypadku stwierdzenia pęknięcia na którymkolwiek mocowaniu (lewym lub prawym), przed następnym lotem wzmocnić mocowanie obydwu klocków do skorupy zgodnie z opisem naprawy w punkcie 3.2.

W przypadku braku pęknięcia szybowiec można eksploatować dalej do czasu przeprowadzenia naprawy w zakresie i zgodnie z terminem określonym w punkcie 3.2.

### 3.2. Wzmocnienie węzła

W ciągu roku od otrzymania biuletynu, np. podczas najbliższego przeglądu rocznego, wykonać poniższą naprawę, niezależnie czy stwierdzono pęknięcie wg Rys. 1, czy też nie.

Wzmocnić mocowanie obydwu klocków do skorupy kadłuba przez zalaminowanie kątowników o szerokości półek 20 mm, wykonanych z dwóch warstw tkaniny 92110 firmy INTERGLAS, ułożonych skośnie (patrz Rys. 2). Prace wykonać zgodnie z zasadami opisanymi w Instrukcji Napraw.



Rys. 2. Schemat naprawy uszkodzenia

## 4. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Koszty wprowadzenia biuletynu ponosi użytkownik szybowca.

- KONIEC -

Wydano			Zmieniono			Str.	Zmiana
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK		
14	12	2014				3 z 3	

